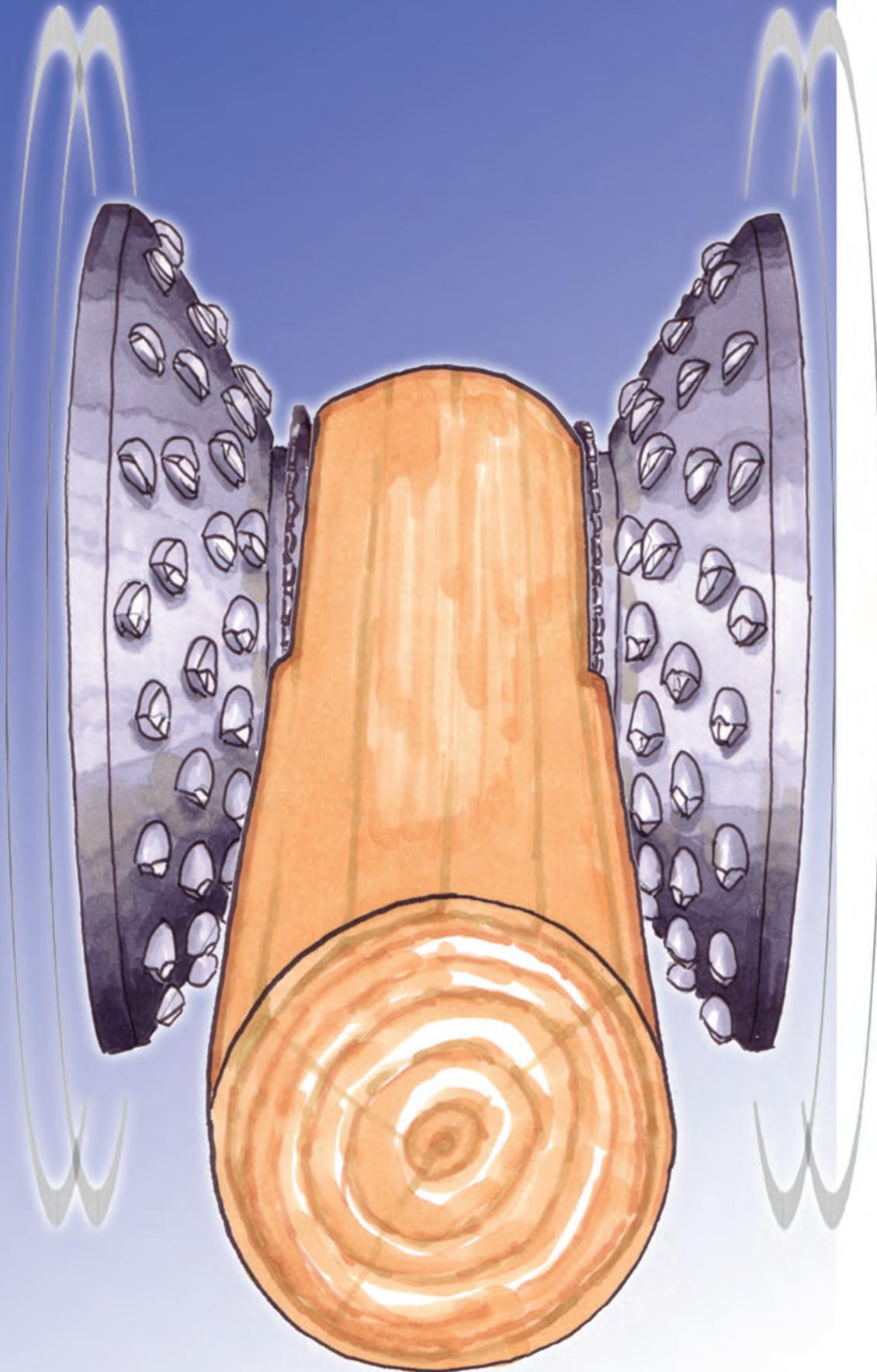


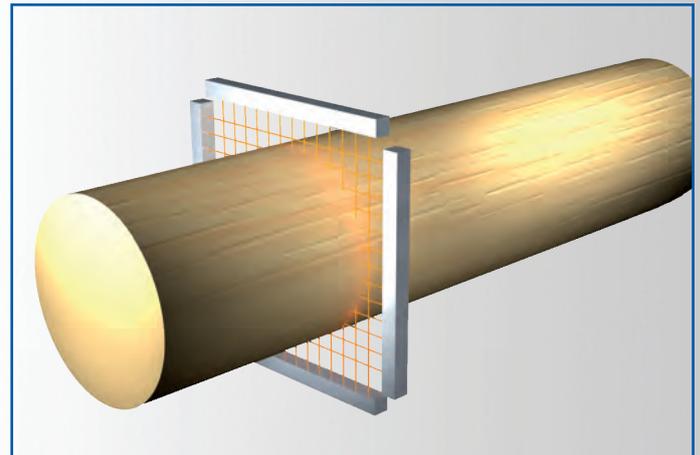
Spaner- und Profiliertechnik

AKE
Cutting & better



Vermessung mit Scanner

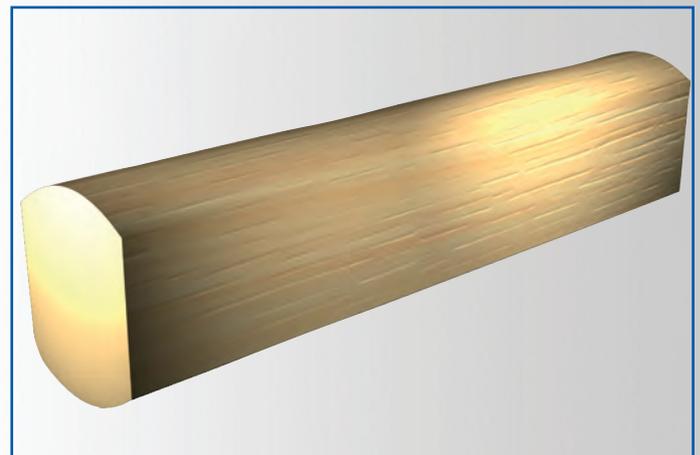
Entrindetes Rundholz mit Zopf voraus



Spanen

Werkzeuge nach Angaben des Maschinenhersteller:

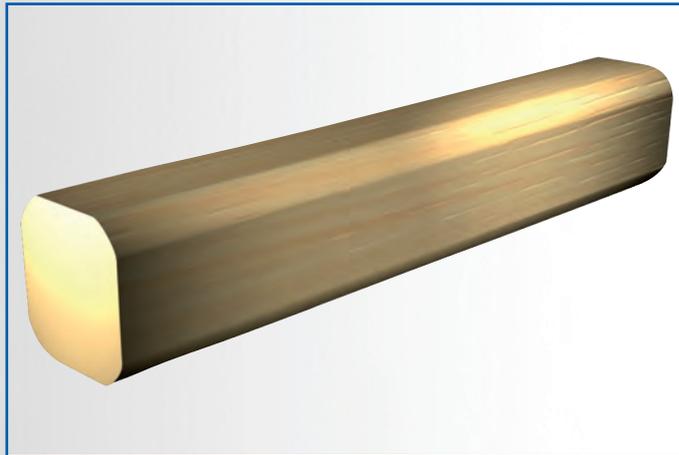
- Hackmesser
- Segmente
- Zerspanerringe
- bis D = 858



Spanen

Werkzeuge nach Angaben des Maschinenhersteller:

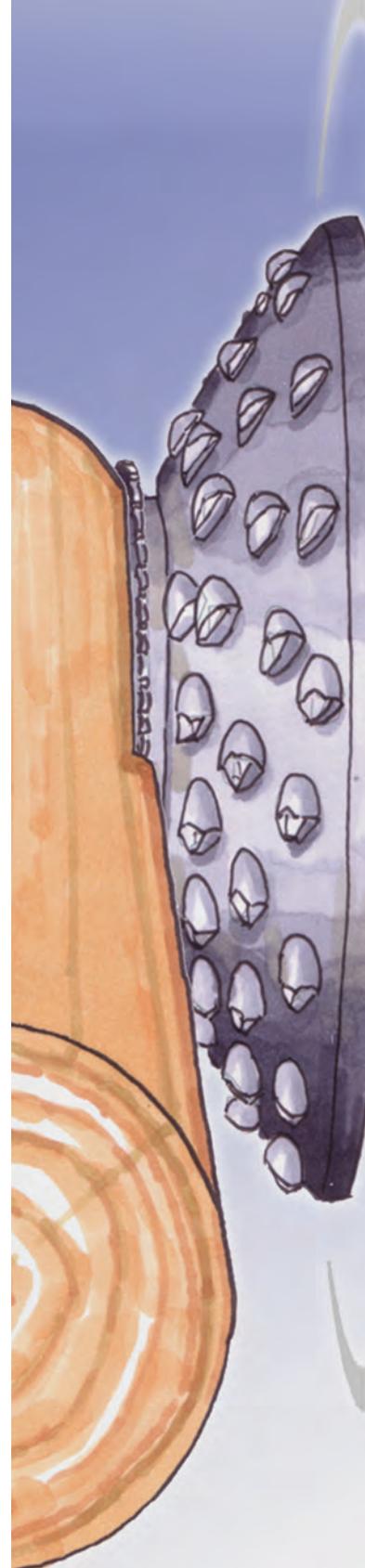
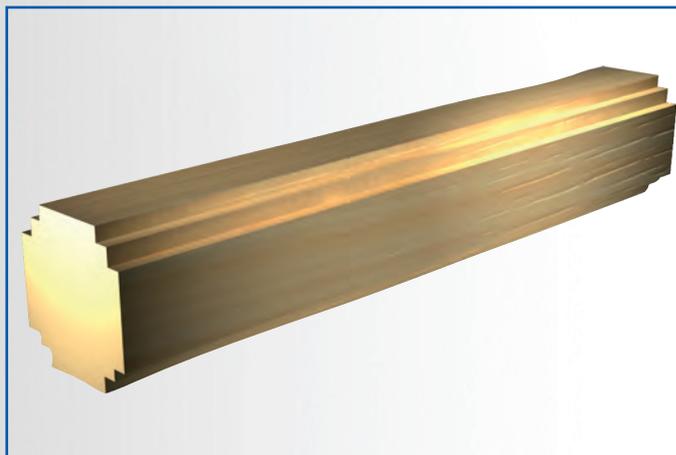
- Hackmesser
- Segmente
- Zerspanerringe
- bis D = 858



Profilieren

Werkzeuge nach Angaben des Maschinenhersteller:

- Hackmesser
- Halbringe
- Segmente



Spanersegmente

Sonderabmessungen für EWD



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
Maschine: Spaner- & Profiliereinheit
Ausführung: nach Maschinenhersteller
Zahn: Flachzahn, HW

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Zng-Nr.	tlg	Bestell-Nr.
338	6,0	5,0	150	18	226922	2	10008218
360	4,8	3,6	132	12	3-Y247190	2	20009266
	4,8	3,6	184	12	3-Y247894	2	20017515
555	5,8	5,0	450	12	2-234368	4	20005053
	6,2	5,0	450	15	2-Y218954-06	4	20020545
	6,2	5,0	450	15	2-Y218954-07	4	20020546
	5,8	5,0	450	19	218954	3	10008232
	6,2	5,0	450	19	218954	3	10024533
	8,8	8,0	450	19	235612	3	20002875

Sonderabmessungen für Linck



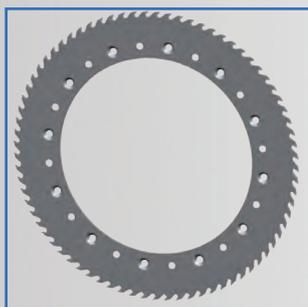
Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
Maschine: Spaner- & Profiliereinheit
Ausführung: nach Maschinenhersteller
Zahn: Flachzahn, HW

D mm	B mm	b1 mm	b2 mm	d mm	Z	Typ	Bestell-Nr.
401	3,5	2,5	8,0	200,4	10	VPS 28-052li	20018429*
	3,5	2,5	8,0	200,4	10	VPS 28-053re	20018430*
403	3,5	2,5	5,0	305	7	VP34-08068li	20004151
	3,5	2,5	5,0	305	7	VP34-08-069re	20004152
	3,5	2,5	5,0	305	8	VP34-08-055li	20005739
	3,5	2,5	5,0	305	8	VP34-08-056re	20005740
411	4,0	3	5,0	317	7	VP-48-08-029li	20004153
	4,0	3	5,0	317	7	VP48-08-028re	20004154
415	3,5	2,5	8,0	210	11	V48-08-075li	10109413*
	3,5	2,5	8,0	210	11	V48-08-075re	10109414*
	8,0	7		200,4	15	VP48-08-065li	20020235
	8,0	7		200,4	15	VP48-08-064re	20020234
497	3,5	2,5	8,0	200,4	8	VPS28-083li	20018538
	3,5	2,5	8,0	200,4	8	VPS28-082re	20018537
	3,5	2,5	8,0	200,4	8	VPS28-146li	20020432
	3,5	2,5	8,0	200,4	8	VPS28-145re	20020431
570	4,5	3,4	5,0	450	19	V25-08-023li	10008234
	4,5	3,4	5,0	450	19	V25-08-022re	10008233
730	4,5	3,5		588	13	VM30-24-010li	20019304
830	4,5	3,5	5,0	710	17	V40-19-1612li	20012517
	4,5	3,5	5,0	710	17	V40-19-1611re	20012516
850,55	4,5	3,5		697	13	VM30-24-085li	20012106
	4,5	3,5		697	13	VM30-24-08	20012107
854,2	4,7	3,5		697	14	V40-41-118li	20021404
	4,7	3,5		697	14	V40-41-117re	20021403

* ab Lager lieferbar

Zerspanerringe

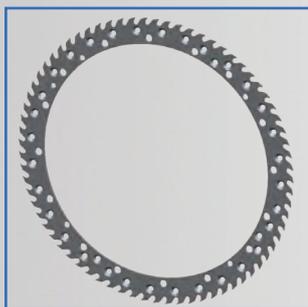
Sonderabmessungen für EWD



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Spanereinheit
 Ausführung: nach Maschinenhersteller
 Zahn: Flachzahn, HW

D mm	B mm	b mm	b1 mm	d mm	Z	Zng-Nr.	Bestell-Nr.
530	6,5	5,0		355	76	236-598-05	20019058
	5,0	3,0		355	76	2-236598-02	20014948
620	5,2	4,0		450	45	2-Y247915 re	20010771
	5,2	4,0		450	45	2-Y247916 li	20010772
	5,7	4,5		450	50	2-y248242 re	20009087
	5,7	4,5		450	50	2-Y248243 li	20009088
745	5,0	3,8		450	57	2-246793 re	20008185
	5,0	3,8		450	57	2-246794 li	20008186
	6,6	5,0	6,0	520	60	0-457405-02 re	20016877
	6,6	5,0	6,0	520	60	0-457405-03 li	20016378
755	6,6	5,0	6,0	520	60	0-236598-211 re	10100346
	6,6	5,0	6,0	520	60	0-236598-201 li	10100345
	6,4	5,0		520	57	0-236598-21 re	20005160
	6,4	5,0		520	57	0-236598-20 li	20001314
	6,4	5,0		520	54	0-236598-13 re	20001985
	6,4	5,0		520	54	0-236598-14 li	20007799

Sonderabmessungen für Linck



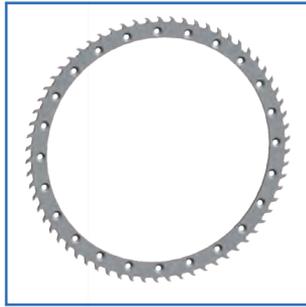
Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Spanereinheit
 Ausführung: nach Maschinenhersteller
 Zahn: Flachzahn, HW

D mm	B mm	b mm	b1 mm	d mm	Z	Typ	Bestell-Nr.
579	4,5	3,5	6,0	422	51	V25-24-432li	20019782
	4,5	3,5	6,0	422	51	V25-24-431re	20019781
724	4,5	3,5	6,0	586	64	VM30-24-559li	10102898
	4,5	3,5	6,0	586	64	VM30-24-558re	10102897
850	5,5	4,5	6,0	695	78	VM30-24-540li	20021298
	5,5	4,5	6,0	695	78	VM30-24-539re	20021297
858	4,5	3,5	6,0	695	78	VM30-24-402li	20017295
	4,5	3,5	6,0	695	78	VM30-24-401re	20017294
	4,5	3,5	7,4	695	72	V40-41-450li	10104453
	4,5	3,5	7,4	695	72	V40-41-449re	10104452



Zerspanerringe

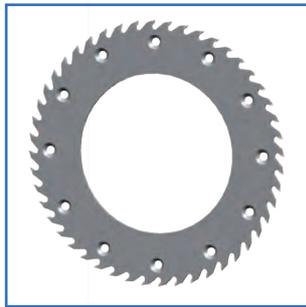
Sonderabmessungen für Möhringer



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
Maschine: Spanereinheit
Ausführung: nach Maschinenhersteller
Zahn: Flachzahn, HW

D mm	B mm	b mm	d mm	NL	Z	R/L	Bestell-Nr.
560	9,5	8,0	440	24	44	re	10102042
	9,5	8,0	440	24	44	li	10102045
770	9,5	8,0	645	24	66	re	20008600
	9,5	8,0	645	26	66	li	20008599
830	6,5	5,5	680	24	64	re	20019031
	6,5	5,5	680	24	64	li	20019960

Sonderabmessungen für SAB



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
Maschine: Spanereinheit
Ausführung: nach Maschinenhersteller
Zahn: Flachzahn, HW

D mm	B mm	b mm	d mm	NL	Z	R/L	Bestell-Nr.
350	6,0	5,0	200	8	30	re	20018531
	6,0	5,0	200	8	30	li	20018532
420	7,0	6,0	250	6+6	48	li/re	20002077
	7,2	6,0	250	12	48	re	20020118
	7,2	6,0	250	12	48	li	20020119
	7,0	6,0	250	12	48	re	20008589
425	7,0	6,0	250	12	48	li	20008590
	7,2	6,0	250	12	48	re	10109601
570	7,2	6,0	250	12	48	li	10109601
	7,0	6,0	400	12	65	re	20017852
	7,0	6,0	400	12	65	li	20017853

Hackmesser

Wir liefern Ihnen Messer für alle Spaner- und Profilieraggregate von EWD, Linck, Möhringer, SAB und anderen Hersteller nach Zeichnung.

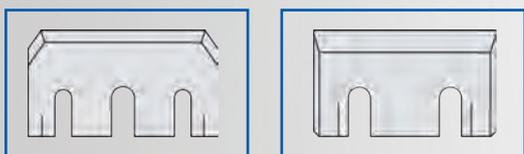
Sonderabmessungen für EWD



Anwendung: Erzeugung von Hack-schnitzel
Werkstoff: Massivholz weich bis hart
Maschine: Spaner- & Profiliereinheit
Ausführung: nach Maschinenhersteller

L mm	H mm	S mm	R/L	Bestell-Nr.
75	35	8,5/6	li	10111501
75	35	8,5/6	re	10111494
75	39	9/15,9	li	40012535
75	39	9/15,9	re	40012534
108	56	11/15	li	40006059
108	56	11/15	re	40006060
145	52	26		40010474

Sonderabmessungen für Linck



Anwendung: Erzeugung von Hack-schnitzel
Werkstoff: Massivholz weich bis hart
Maschine: Spaner- & Profiliereinheit
Ausführung: nach Maschinenhersteller

L mm	H mm	S mm	Bestell-Nr.
76	35	20	40013939
100	40	12	40010369
105	41	8	40010367
105	92	12	10031415
120	95	10	10103089
184	108	14	40009695
270	152	12	40013923

