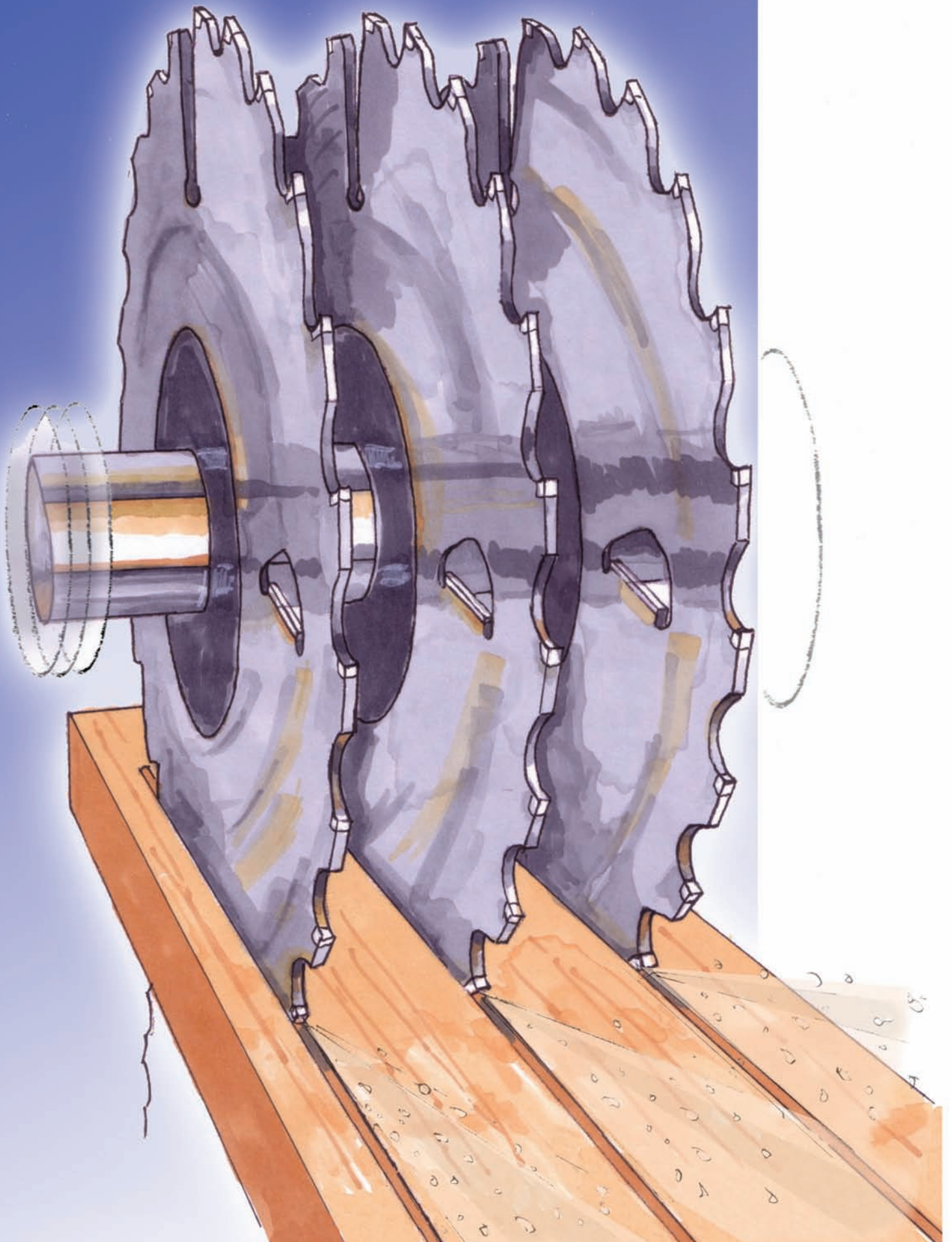


Sägeblätter

AKE
Cutting & better



Inhaltsverzeichnis

Mustang 3000	
Zähmen Zwecklos	21
Vorschnittkreissägeblatt	
Schematische Darstellung: Kreissägeblätter für Vorschnitt.....	22
Sonderabmessungen für Linck.....	24
Sonderabmessungen für EWD.....	25
Sonderabmessungen für Möhringer.....	26
Sonderabmessungen für SAB.....	26
Führungskreissägeblatt	
Führungskreissägeblatt	27
Nachschnittkreissägeblatt	
Schematische Darstellung: Kreissägeblätter für flexiblen Nachschnitt ...	28
Bearbeitungsschema.....	29
Sonderabmessungen	30
Sonderabmessungen für SAB.....	31
Besäumkreissägeblatt für Möhringer.....	31
Nachschnitt Kreissägeblatt	
Mustang Standard. Längsschnitt [0004].....	34
Mustang-Optimal. Längsschnitt [0004].....	35
Mustang Extra. Längsschnitt [0004].....	36
Mustang Perfekt. Längsschnitt und Querschnitt [0004].....	36
Mustang Super. Längsschnitt [0004].....	37
Kolibri Kreissägeblatt	
Weniger ist Mehr	38
Nachschnitt Kreissägeblatt	
Längsschnitt [0005]	39
Längsschnitt [0002]	40
Längsschnitt [0005]	40
Längsschnitt [0005]	41
Längsschnitt [0007]	42
Längsschnitt [0008]	42
Kappkreissägeblatt	
Längsschnitt und Querschnitt [0001].....	43
Längsschnitt und Querschnitt [0012].....	43
Längsschnitt und Querschnitt [0013].....	44
Längsschnitt und Querschnitt [0014].....	44
Längsschnitt und Querschnitt [0014].....	45
Längsschnitt und Querschnitt [0015].....	46
Längsschnitt und Querschnitt [0016].....	47

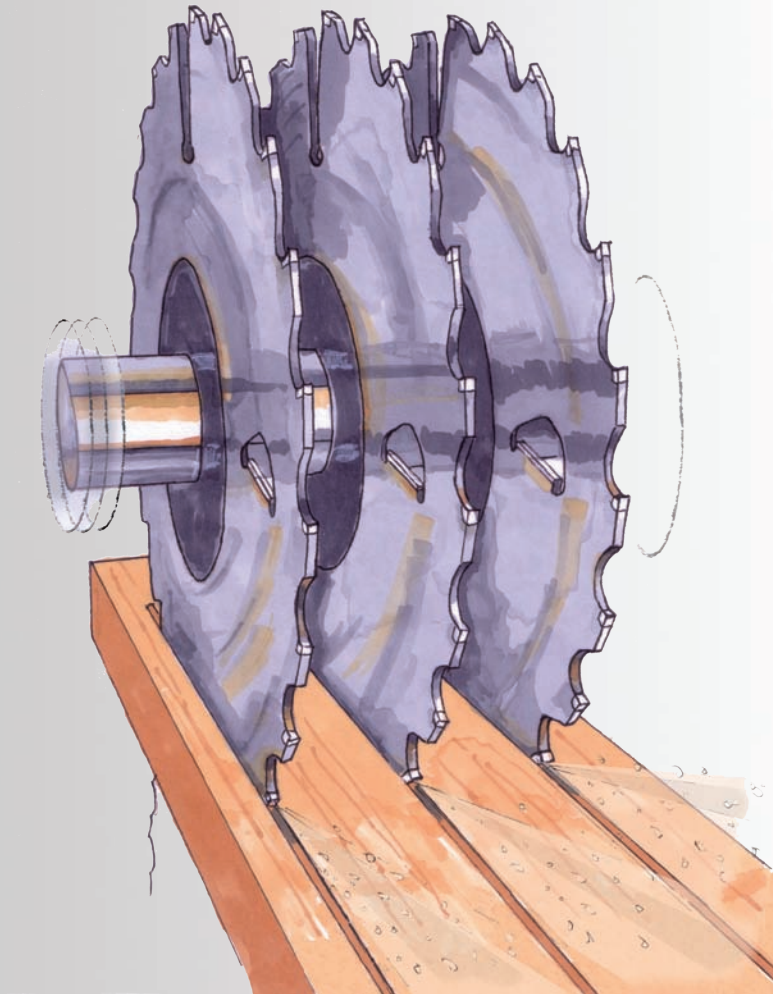


Mustang 3000

Zähmen Zwecklos

Mit außergewöhnlichem Design und schwarz oxydiertem Stammbblatt ist die für den Rohholz- und Massivholzbereich konzipierte Mustang 3000 ein echtes Hochleistungswerkzeug.

Sie besticht jedoch nicht nur durch ihre Optik sondern vor allem durch verbesserte Schnittqualität und Wirtschaftlichkeit.



Höhere Schnittleistung

- ▶ Längere Standwege dank geringerer Verharzung
- ▶ Höherer Vorschub durch verbesserte Räumwirkung

Minimierte Schnittfuge

- ▶ Individuelle Konzeption für die jeweilige Anlage
- ▶ Abgesetzte Grundkörper für maximale Holzausbeute

Schnittqualität

- ▶ Verbesserte Schnittfläche an der Schnittware

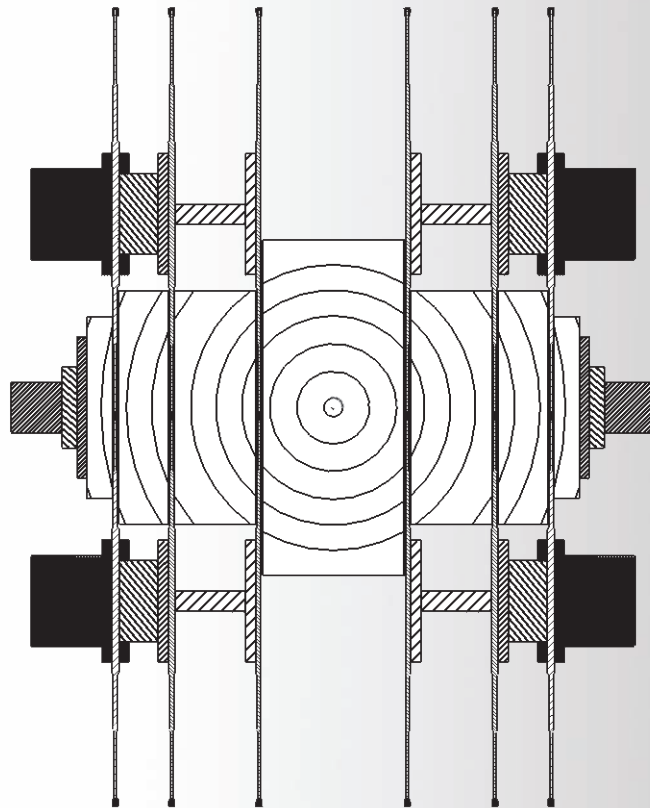


Vorschnittkreissägeblätter

Unsere Vorschnittsägen werden speziell für Ihren Anwendungsfall entwickelt, unter Berücksichtigung der Maschinenschnittstelle.

Wichtige Daten dafür sind: Schnitthöhe, Schablonendurchmesser, Vorschub, Drehzahl und Holzarten.

Schematische Darstellung: Kreissägeblätter für Vorschnitt

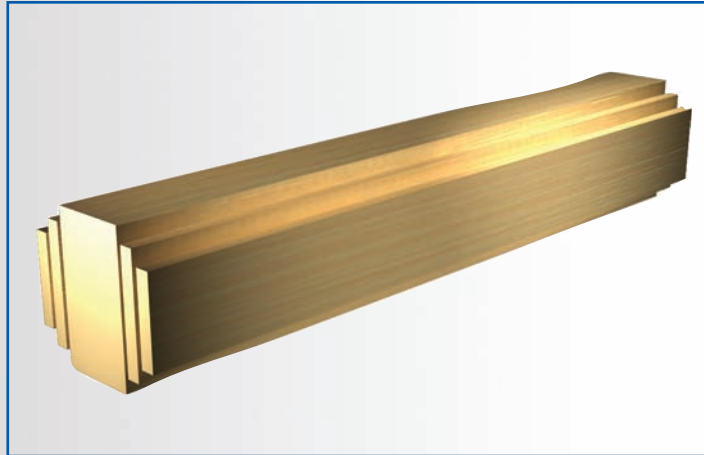


Vorschnittkreissägeblätter

Vorschnitt

Werkzeuge nach der Schnittstelle des Maschinenherstellers produziert:

- S-Sägen (abgesetzte Sägen)
- N-Sägen
- evtl. mit fliegenden Kappsägen bei Überlängen



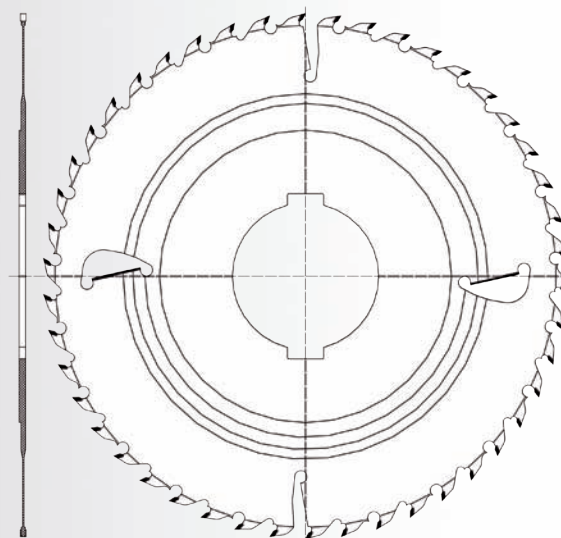
AKE Multistep

Bei abgesetzten Sägen wird zusätzlich die AKE Multistep Technik angewendet. Ebenso bei N-Sägen, sowohl im Bereich des Vorschnitts als auch beim Nachschnitt.

Die Einsatzdaten sind hierbei von enormer Wichtigkeit, da sich nur dann die seitlichen Freiflächen an die richtige Position anbringen lassen und der Grundkörper somit mehr Freischnitt bekommt.

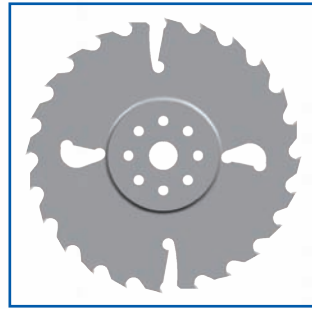
Hauptvorteile der Multistep-Säge:

- Weniger Verharzung
- Verbesserte Schnittgüte
- Verlängerte Standwege



Vorschnitkreissägeblätter

Sonderabmessungen für Linck

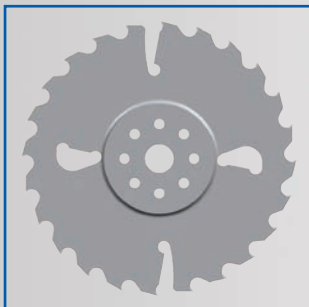


Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Vorschnittmaschine mit und ohne Spaner
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderung optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	ba mm	d mm	Z+RZ mm	R/L	Bestell-Nr.
440	4,6	3,0	6,8	120	24+2+2	li	20013859
440	4,6	3,0	6,8	120	24+2+2	re	20013860
440	4,6	3,0		120	24+2+2		20014427
445	4,6	3,0	6,8	120	24+2+2	re	20013681
445	4,6	3,0	6,8	120	24+2+2	li	20013682
505	5,2	3,6	6,8	120	24+2+2	re	20005242
505	5,2	3,6	6,8	120	24+2+2	li	20005243
505	5,2	3,6		120	24+2+2		20005239
505	5,0	3,6	6,8	120	28+2+2	li	20010292
505	5,0	3,6	6,8	120	28+2+2	re	20010293
505	5,0	3,6		120	28+2+2		20010294
520	5,2	3,6	6,8	120	24+2+2	li	20011306
520	5,2	3,6	6,8	120	24+2+2	re	20011307
520	5,2	3,6		120	24+2+2		20011308
540	5,0	3,4	6,8	150	24+2+2+2	li	20020568
540	5,0	3,4	6,8	150	24+2+2+2	re	20020567
540	4,8	3,2	6,8	150	32+2+2+2	re	10100775
540	4,8	3,2	6,8	150	32+2+2+2	li	10100776
555	5,4	3,8	6,8	120	28+2+2+2	re	20004949
555	5,4	3,8	6,8	120	28+2+2+2	li	20004950
580	5,0	3,4	6,8	140	28+2+2+2	re	10100020
580	5,0	3,4	6,8	140	28+2+2+2	li	10100021
600	5,8	3,8	6,8	150	20+2+2+2	li	20018526
600	5,8	3,8	6,8	150	20+2+2+2	re	20018527
600	5,8	3,8		150	20+2+2+2		20018528
620	5,8	3,8	6,8	170	14+2+2+2	re	20009494
620	5,8	3,8	6,8	170	14+2+2+2	li	20009495
620	4,8	3,4	6,8	170	18+2+2+2	li	20013585
620	4,8	3,4	6,8	170	18+2+2+2	re	20013586
648	4,4	2,8	6,8	170	52+2+2+2	re	10108684
648	4,4	2,8	6,8	170	52+2+2+2	li	10108685
648	5,6	4,0	6,8	160	28+2+2+2	li	20015073
648	5,6	4,0	6,8	160	28+2+2+2	re	20015074
648	5,6	4,0		165	28+2+2+2		20015075
648	5,5	3,8	6,8	160	32+2+2+2	li (HTSB)	20020087
648	5,5	3,8	6,8	160	32+2+2+2	re (HTSB)	20020088
648	5,5	3,8		165	32+2+2+2	(HTSB)	20020089
648	5,4	3,6	6,8	160	14+2+2+2+2	re	10100128
648	5,4	3,6	6,8	160	14+2+2+2+2	li	10100129
648	5,4	3,7	6,8	160	32+2+2+2	li	10104384
648	5,4	3,7	6,8	160	32+2+2+2	re	10104387
648	5,4	3,7		165	32+2+2+2		10104388
695	5,6	3,8	6,8	170	24+2+2+2+2	li	20018443
695	5,6	3,8	6,8	170	24+2+2+2+2	re	20018444
780	5,4	6,3		160	30+3+3+3		20014034
780	5,4	3,8		130	30+3+3+3		20016840

Vorschnittkreissägeblätter

Sonderabmessungen für EWD



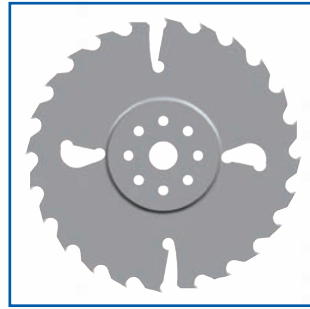
Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Vorschnittmaschine mit und ohne Spaner
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderung optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	ba mm	d mm	Z+RZ mm	R/L	Bestell-Nr.
540	5,4	3,6	6,0	125	12+2+2+2	li	20013937
540	5,4	3,6	6,0	125	12+2+2+2	re	20013939
540	4,6	3,2	6,0	125	16+2+2+2	li	20020381
540	4,6	3,2	6,0	125	16+2+2+2	re	20020382
560	4,8	3,2	6,0	125	32+2+2+2	li (HTSB)	20015276
560	4,8	3,2	6,0	125	32+2+2+2	re (HTSB)	20015275
560	4,8	3,2	6,8	140	32+2+2+2	(HTSB)	20015277
590	4,7	3,0	6,0	95	22+2+2+2	re	10105004
590	4,7	3,0	6,0	95	22+2+2+2	li	10105005
590	4,7	3,0	5,2	150	22+2+2+2	re	10105006
590	4,7	3,0	5,2	150	22+2+2+2	li	10105007
600	4,1	2,7	6,0	145	33+3+3	li	20016515
600	4,1	2,7	6,0	145	33+3+3	re	20016516
610	5,25	3,5	6,0	145	36+2+2+2	re	20016580
610	5,25	3,5	6,0	145	36+2+2+2	li	20016581
610	4,6	3,0	6,0	180	36+2+2+2	li	20020683
610	4,6	3,0	6,0	180	36+2+2+2	re	20020683
630	4,8	3,4		140	28+2+2+2	li	20018482
630	5,2	3,7	6,8	150	24+2+2+2	li	20017353
630	5,2	3,7	6,8	150	24+2+2+2	re	20017354
630	5,4	3,8	7,2	150	20+2+2+2	li	20015850
630	5,4	3,8	7,2	150	20+2+2+2	re	20015851
630	5,4	3,6	7,0	150	24+2+2+2	li	10101209
630	5,4	3,6	7,0	150	24+2+2+2	re	10101210
630	5,4	3,6	7,2	150	24+2+2+2	re	20004310
630	5,4	3,6	7,2	150	24+2+2+2	li	20004311
630	5,4	3,6	5,2	150	24+2+2+2	re	20004307
630	5,4	3,6	5,2	150	24+2+2+2	li	20004308
640	5,4	3,8	7,0	160	30+2+2+2	li (HTSB)	20019994
640	5,4	3,8	7,0	160	30+2+2+2	re (HTSB)	20019995
640	5,4	3,8	7,0	160	24+2+2+2	li (HTSB)	10102129
640	5,4	3,8	7,0	160	24+2+2+2	re (HTSB)	10102130
640	5,2	3,7	7,0	160	28+2+2+2	li	10107714
640	5,2	3,7	7,0	160	28+2+2+2	re	10107715
642	5,2	3,7	7,0	160	18+2+2+2	re	10105969
642	5,2	3,7	7,0	160	18+2+2+2	li	10105970
650	5,0	3,6	6,0	140	16+2+2+2	li	20020557
650	5,0	3,6	6,0	140	16+2+2+2	re	20020558
650	5,0	3,6	6,0	125	18+2+2+2	re	10107870
650	5,0	3,6	6,0	125	18+2+2+2	li	10107871
700	5,4	3,8	6,0	125	32+2+2+2	HTSB	20017997
700	5,4	3,8	6,0	125	32+2+2+2	HTSB	20017998
700	5,4	3,8	6,0	140	32+2+2+2	HTSB	20017999
700	5,6	4,0	6,0	125	16+2+2+2+2	re	10104227
700	5,6	4,0	6,0	125	16+2+2+2+2	li	10104228
700	5,6	4,0		140	16+2+2+2+2		10104331



Vorschnittkreissägeblätter

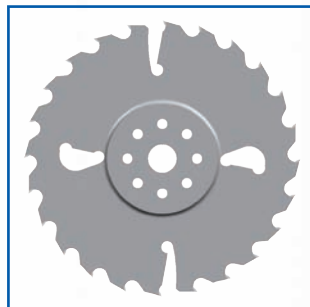
Sonderabmessungen für Möhringer



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Vorschnittmaschine mit und ohne Spaner
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderung optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	ba mm	d mm	Z+RZ	R/L	Bestell-Nr.
640	5,2	3,6	6,8	120	24+2+2+2	re	20012588
640	5,2	3,6	6,8	120	24+2+2+2	li	20012587
640	5,2	3,6	6,8	140	24+2+2+2	re	20012590
640	5,2	3,6	6,8	140	24+2+2+2	li	20012589
678	5,6	4,0	6,8	120	24+2+2+2	re	20008601
678	5,6	4,0	6,8	120	24+2+2+2	li	20008602
678	5,6	4,0	6,8	140	24+2+2+2	re	20008603
678	5,6	4,0	6,8	140	24+2+2+2	li	20008604
679	5,6	4,0	6,8	120	24+2+2+2	re	10101099
679	5,6	4,0	6,8	120	24+2+2+2	li	10101100
679	5,6	4,0	6,8	140	24+2+2+2	re	10101101
679	5,6	4,0	6,8	140	24+2+2+2	li	10101102
679	5,6	4,0	6,8	120	30+2+2+2	re	20014938
679	5,6	4,0	6,8	120	30+2+2+2	li	20014939
679	5,6	4,0	6,8	140	30+2+2+2	re	20014940
679	5,6	4,0	6,8	140	30+2+2+2	li	20014941

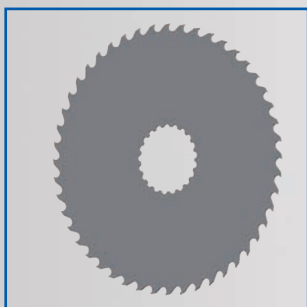
Sonderabmessungen für SAB



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Vorschnittmaschine mit und ohne Spaner
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt wird nach Kundenanforderung optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	ba mm	d mm	Z+RZ	R/L	Bestell-Nr.
550	5,4	3,6	6,8	150	26+2+2+2	re	20020025
550	5,4	3,6	6,8	150	26+2+2+2	li	20020027
550	5,4	3,6		150	26+2+2+2		20020028
550	5,5	3,6	6,8	150	32+2+2+2	re	
550	5,5	3,6	6,8	150	32+2+2+2	li	10101920
550	5,5	3,8		150	32+2+2+2		10101976
600	5,8	3,8	6,8	150	20+2+2+2	re	20018108
600	5,8	3,8	6,8	150	20+2+2+2	li	20018527
600	5,8	3,8		150	20+2+2+2		20018528

Führungskreissägeblätter



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Führungsmaschine, z.B. ARI Catech etc.
 Ausführung: nach Maschinenhersteller; für individuellen Einsatz optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), Wechselzahn (W), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Bestell-Nr.
500	5,0	3,5	152,12	72W	20001862
500	3,6	2,4	112,78	42F	20003342
500	5,0	3,5	Spline 2	48F	20003665
500	3,6	2,4	112,78	42F	20006401
500	5,0	3,5	125,09	60T	20011597
500	5,0	3,5	113,00	48W	20014469
500	5,0	3,5	Spline 2	76F	20015824
508	4,0	3,0	Spline 8	54F	20017118
560	3,5	2,5	139,5	36F	20020400
600	4,0	2,8	Spline 2	48F	20008919
635	4,7	3,5	Spline 3	18F	10108853
660	3,5	2,5	139,5	42F	20007088
680	4,2	3,0	Spline 2	72F	10109169
695	4,2	3,0	Spline 2	40F	10101695
700	4,2	2,8	112,78	48F	20002697
700	4,2	3,2	Spline 2	50F	20013780
700	4,5	2,8	112,78	48F	20008856
710	3,8	2,8	Spline 3	40F	20002444
712	3,6	2,5	168,34	24F	20009517
750	5,0	3,6	139,7	32F	20019084
1100	5,6	3,8	125,1	54F	20013192
1100	5,0	3,4	Spline 14	68W	10108931
1200	7,0	5,0	125,1	70W	20008470

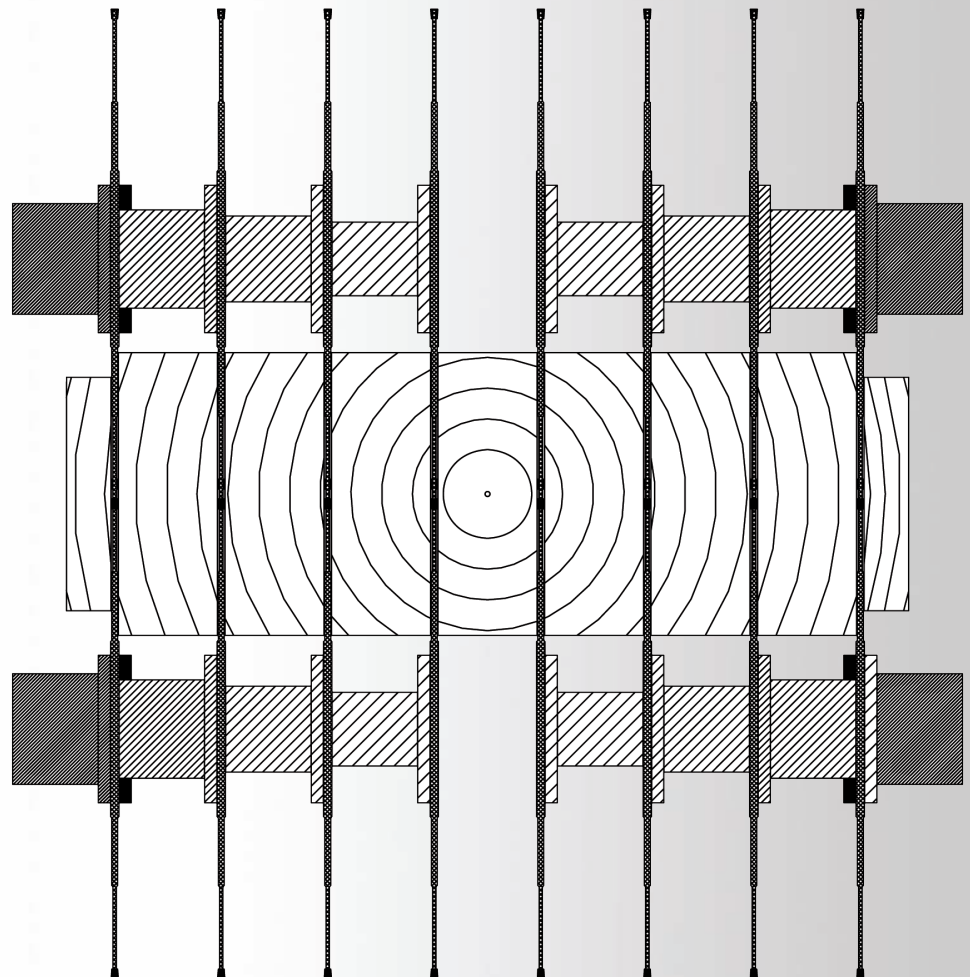


Nachschnittkreissägeblätter

Unsere Nachschnittssägen werden speziell für Ihre Maschine konzipiert und auf den jeweiligen Anwendungsfall optimiert.

Wichtige Daten dafür sind: Schnitthöhe, Schablonendurchmesser, Vorschub, Drehzahl und Holzarten.

Schematische Darstellung: Kreissägeblätter für flexiblen Nachschnitt



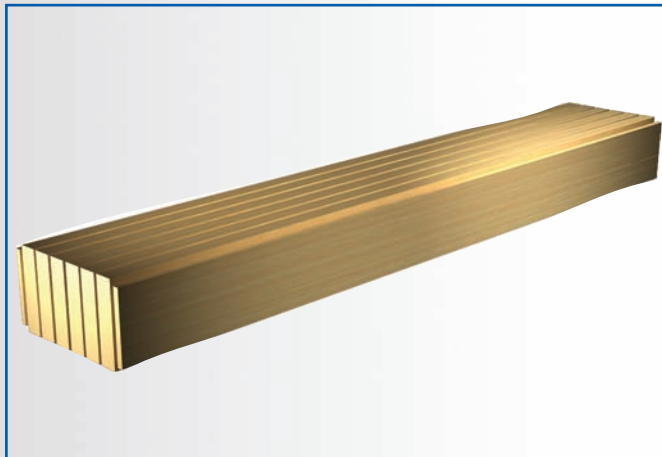
Nachschnittkreissägeblätter

Bearbeitungsschema

Nachschnitt

Werkzeuge nach Schnittstelle des Maschinenherstellers produziert:

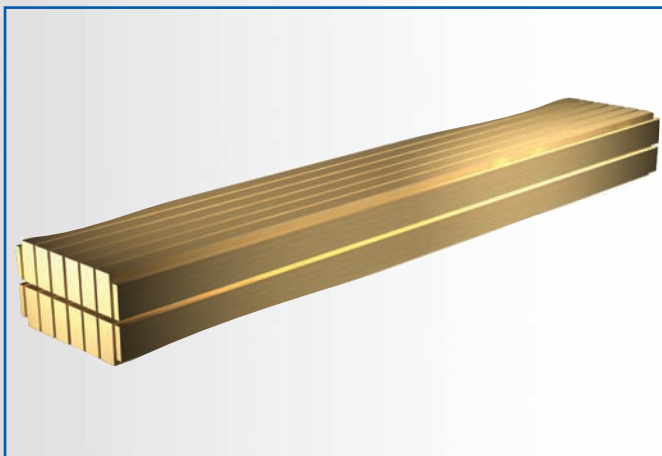
- S-Sägen (abgesetzte Sägen) je nach Schnitthöhe
- N-Sägen evtl. mit großen Schablonen
- Schablonenringe in Stahl und Aluminium
- Schnittfuge je nach Schnitthöhe



Optionen

Horizontalkreissägen

- S-Sägen (abgesetzte Sägen) je nach Schnitthöhe
- N-Sägen



Nachschnitt Kreissägeblatt

Sonderabmessungen

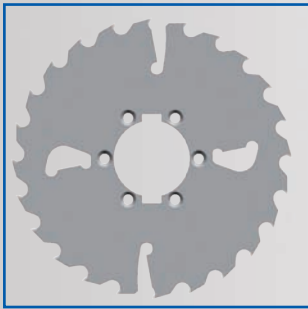


Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Nachschnittmaschine
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt nach Kundenanforderung
 optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	ba mm	d mm	Z+RZ	Bestell-Nr.
400	3,6	2,2		150	36+2	20001315
400	3,8	2,4		110	16+2+2	20006093
400	3,2	2,0		150	24+2+2	20019182
420	3,8	2,4		140	20+2+2	20010477
430	3,0	1,8		150	36+2+2	20008667
440	3,8	2,5		150	26+2+2	20002887
440	4,2	2,8		150	30+2+2	20007913
440	3,8	2,2		150	24+2+2	20011377
440	4,0	2,6		150	28+2+2	20015714
445	3,8	2,4		120	36+2+2	20019162
450	4,4	2,8		120	28+2+2	20006085
450	3,8	2,6		110	24+2+2	20003775
460	4,0	2,6		120	24+2+2	20004420
460	4,6	3,0		120	24+2+2	20010508
470	4,2	2,8		150	27+3+3	20011497
470	3,8	2,4		150	42+2+2	20014224
470	3,5	2,2		150	40+2+2	20015274
480	3,5	2,1		150	32+2+2	20009036
480	4,6	3,0		150	28+2+2	20020134
490	4,4	2,8		150	20+2+2	20011157
490	4,2	2,8		150	28+2+2	20003230
500	4,8	3,0		120	24+2+2	20001770
500	4,4	2,8		140	48+2+2	20004117
500	5,0	3,6		140	36+2+2	10101744
520	3,4	2,1	4,5	150	42+2+2+2	10104954
520	4,0	2,6	5,1	150	30+2+2+2	10102546
520	4,6	3,0		150	24+2+2	10111145
540	4,0	2,5	5,0	150	44+2+2+2	20018455
540	3,6	2,2	4,6	150	48+2+2+2	20018454
540	3,2	2,0		150	46+2+2+2	10104656
545	3,4	2,2		150	30+3+3	20014077
545	4,6	3,2		150	28+2+2+2	20014126
545	4,2	2,6		150	36+3+3	10108405
560	4,8	3,2		150	24+2+2+2	20009543
560	4,4	3,0		150	36+2+2+2	20000219
570	4,4	3,0		135	20+2+2+2	20002586
570	4,3	2,9	5,3	150	44+2+2+2	10103191
580	5,0	3,4	6,0	155	24+2+2+2	10107636
580	4,2	2,8	5,2	155	32+2+2+2	10107642
580	3,8	2,4	4,8	155	40+2+2+2	10107646

Nachschnitt Kreissägeblatt

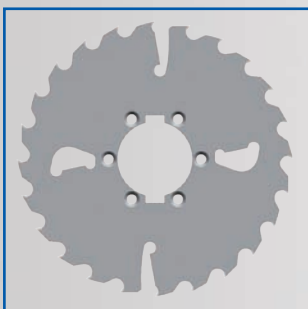
Sonderabmessungen für SAB



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Nachschnittmaschine
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt nach Kundenanforderung
 optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HTSB, HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	Z+RZ	Bestell-Nr.
400	4,2	2,8	150	28+2+2	20020284
430	4,4	2,6	150	18+2+2	20010767
430	4,4	2,8	150	24+2+2	20010618
480	4,6	3,0	150	28+2+2+2	20015133
480	5,0	3,0	150	28+2+2	20020449
480	5,0	3,2	150	34+2+2+2	10103514
480	4,8	3,2	150	28+2+2	10109379
530	5,4	3,4	150	26+2+2+2	20020286
530	5,2	3,4	150	28+2+2+2	20020029
530	5,6	3,6	150	20+2+2+2	20016306
530	5,6	4,0	150	20+2+2+2	20017402
530	5,4	3,6	150	28+2+2+2	20015134
550	5,0	3,4	150	24+2+2+2	10100623
550	5,6	3,6	150	26+2+2+2	20020030
550	5,8	3,8	150	32+2+2+2	10102121
580	5,4	3,6	150	20+2+2+2	20018529
580	5,9	3,8	150	20+2+2+2	20018530
580	5,6	3,6	150	26+2+2+2	10100437
620	5,7	3,9	150	28+2+2+2	10106763
620	5,8	3,8	150	20+2+2+2	20016305
630	5,7	3,9	150	24+2+2+2	10100624

Besäumkreissägeblätter für Möhringer



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz; weich bis hart
 Maschine: Schnellsäumer
 Ausführung: Schnittstelle nach Maschinenhersteller;
 Kreissägeblatt nach Kundenanforderung
 optimiert
 Zahn: Flachzahn (F), HW
 Betriebsart: MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	Z+RZ	Bestell-Nr.
300	5,0	3,6	105	42+2+2	10109565
350	5,2	3,4	105	54+2+2	10106617
370	5,0	3,6	105	52+2+2	20012672
410	5,2	3,6	105	52+2+2	20018219
450	5,2	3,6	105	52+2+2	20002037
450	5,2	3,6	130	62+2+2	20014555
490	5,4	3,8	130	60+2+2	10101703

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine.



Mustang Nachschnittkreissägeblätter

Produkt

Anwendung

Mustang-Standard

Längsschnitt bis max.
70 mm Schnitthöhe



Produkt

Anwendung

Mustang-Standard

Längsschnitt bis max.
70 mm Schnitthöhe



Produkt

Anwendung

Mustang-Optimal

Längsschnitt bis max.
150 mm Schnitthöhe



Produkt

Anwendung

Mustang-Perfekt

Längsschnitt und
Querschnitt



Produkt

Anwendung

Mustang-Super

Längsschnitt



Produkt

Anwendung

Mustang-Extra

Längsschnitt



Mustang Nachschnittkreissägeblätter

Werkstoff

Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass

Ausführung

Grundkörper mit zwei außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden

Werkstoff

Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass

Ausführung

Grundkörper mit drei außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden

Werkstoff

Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass

Ausführung

Grundkörper mit außen- und innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden

Werkstoff

Massivholz weich bis hart, trocken bis naturfeucht

Ausführung

Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt

Werkstoff

Massivholz weich bis hart

Ausführung

Stabiler Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt, großer Zahnüberstand

Werkstoff

Massivholz weich bis hart, trocken

Ausführung

Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, dünne Schnittbreite

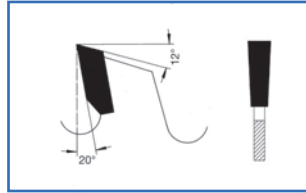


Nachschnitt Kreissägeblatt

Mustang Standard. Längsschnitt [0004]



Anwendung: Längsschnitt, bis max. 70 mm Schnitthöhe
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass
 Maschine: Vielblattkreissäge einwellig und doppelwellig, Spalteinheit
 Ausführung: Grundkörper mit außenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden
 Zahn: Flachzahn (F), HW
 Betriebsart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	FLDmax mm	KN mm	Z	Type	Bestell-Nr.
225	2,00	1,40	30-80	120		20F+2	000422530	10033265
225	2,00	1,40	70	120	2/20x5	20F+2	000422570	10001173
225	2,80	2,00	30-80	120		20F+2	000422531	10033264
225	2,80	2,00	70	120	2/20x5	20F+2	000422571	10001174
225	4,00	3,00	30-80	115		28F+2	000422572	10001175
225	6,00	4,40	30-80	115		28F+2	000422573	10001176
250	2,80	2,00	30-86	130		16F+2	000425031	10001178
250	3,40	2,20	30-86	130		16F+2	000425030	10001177
250	3,40	2,20	30-86	130		18F+2	000425630	10001186
250	2,80	2,00	60	120		20F+2	000425060	10001179
250	3,20	2,20	60	120		24F+2	000425460	10001185
250	4,00	3,00	40	125	2/10x5,5	24F+2	000425042	10012949
250	6,00	4,40	40	125	2/10x5,5	24F+2	000425043	10012951
250	3,00	2,00	30-80	120		28F+2	000425003	10110886
250	2,00	1,40	80	145	2/20x5	30F+2	000425002	10110866
250	2,60	1,80	40	135	2/20x5	30F+2	000425001	10110855
250	2,60	1,80	80	135	2/20x5	30F+2	000425080	20019951
260	3,40	2,20	30-80	115		20F+2	000426030	10001189
280	3,40	2,20	80	130	2/13x5	20F+2	000428080	10001191
300	3,40	2,20	30-96	140		18F+2	000430430	10001221
300	3,40	2,20	70	140	2/20x5	18F+2	000430170	10001205
300	3,40	2,20	30-96	130		18F+3	000430030	10001196
300	3,40	2,20	70	130	2/20x5	18F+3	000430070	10001197
300	3,40	2,20	30-96	140	2/20x5	22F+2	000430730	10001223
300	3,40	2,20	70	140		22F+2	000430770	10001224
320	3,40	2,20	30-105	150		20F+2	000432130	10001227
350	3,80	2,40	30-105	190		24F+3	000435030	10001237
350	3,80	2,40	70	190	2/20x5	24F+3	000435070	10001238
400	4,20	2,80	30-105	200		24F+3	000440030	10001255

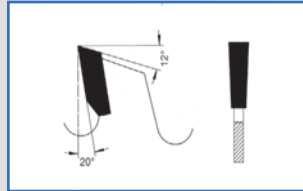
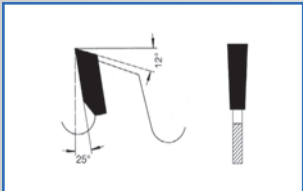
ab Lager lieferbar

Nachschnitt Kreissägeblatt

Mustang-Optimal. Längsschnitt [0004]



Anwendung: Längsschnitt bis max 150 mm Schnitthöhe
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass
 Maschine: Vielblattkreissäge einwellig und doppelwellig, Besäumkreissäge
 Ausführung: Grundkörper mit außen- und innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden
 Zahn: Flachzahn (F), HW
 Betriebsart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	FLDmax mm	KN mm	Maschine	Z	Type	Bestell-Nr.
210	3,40	2,40	60	90	2/14,5x5,5	Paul	24F+2	000421060	10001170
250	3,60	2,40	75	110	2/16,5x5,5	Paul	20F+2	000425075	10001180
250	3,60	2,40	75	110	2/16,5x5,5	Paul	24F+2	000425175	10001182
300	3,40	2,20	80	120	2/13x5	Costa	16F+2+2	000430082	10001201
300	3,40	2,20	30-100	120			20F+2+2	000430200	10001209
300	3,40	2,20	80	120	2/13x5	Costa	20F+2+2	000430280	10001210
300	4,00	2,80	30-100	130			20F+2+2	000430600	10001222
300	4,00	2,80	75	120	2/16,5x5,5	Paul	20F+2+2	000430075	10001198
300	3,40	2,20	30-100	130			28F+2+2 SDB	000430001	10110873
320	3,40	2,20	30-100	135			20F+2+2	000432200	10001230
320	4,20	2,80	30-100	135			20F+2+2	000432600	10001236
350	3,60	2,40	30-100	140			20F+2+2	000435200	10001242
350	4,20	2,80	30-100	140			20F+2+2	000435600	10001245
350	4,20	2,80	75	120	2/16,5x5,5	Paul	20F+2+2	000435075	10001239
350	3,60	2,40	30-100	140			28F+2+2	000435001	10110881
351	4,00	2,80	30-85	125			24F+2+2	000435132	10039396
380	3,60	2,40	30-105	150			20F+2+2	000438200	10001251
380	4,20	2,80	30-105	150			20F+2+2	000438600	10001252
380	4,60	3,00	75	120	2/16,5x5,5	Paul	20F+2+2	000438075	10001249
400	4,20	2,80	30-110	160			20F+2+2	000440200	10001258
425	4,20	2,80	30-105	150			20F+2+2	000442200	10001262
450	4,60	3,20	30-110	160			20F+2+2	000445200	10001265
460	4,80	3,20	110	150	2/16,5x8,5	Paul	24F+2+2	000446010	10001266
500	4,80	3,40	30-140	180			24F+2+2	000450200	10001271
550	4,80	3,40	30-150	190			24F+2+2+2	000455000	10001273

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine.

ab Lager lieferbar



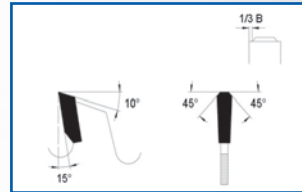
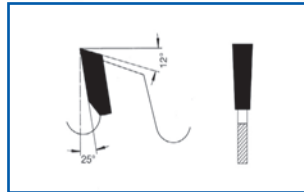
Abb.: Flachzahn (F), spandickenbegrenzt

Nachschnitt Kreissägeblatt

Mustang Extra. Längsschnitt [0004]



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken
Maschine: Vielblattkreissäge, Spalteinheit
Ausführung: Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumscneiden, dünne Schnittbreite
Zahn: Flachzahn (F), Trapezzahn (T), HW
Betriebsart: MEC



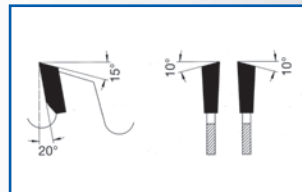
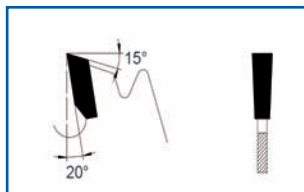
D mm	B mm	b mm	d mm	FLDmax mm	KN mm	Z	Type	Bestell-Nr.
200	2,40	1,60	30	80		16F+2	000420030	10013386
250	2,00	1,40	40	130	2/10x5,5	24T+3	000425040	10012948
300	2,40	1,60	60	130		27T+3	000430060	10031159

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine.
ab Lager lieferbar

Mustang Perfekt. Längsschnitt und Querschnitt [0004]



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt
Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken bis naturfeucht
Maschine: Vielblattkreissäge, Abbundkreissäge
Ausführung: Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumscneiden, spandickenbegrenzt (SDB)
Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn (W), HW
Betriebsart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	FLD max	NL mm	Maschine	Z	Type	Bestell-Nr.
300	3,40	2,20	30	120	NLK		24W+3	000430130	10001204
350	3,60	2,40	30	140	NLK		16F+4 SDB	000435131	10001241
350	3,60	2,40	30	140	NLK		30W+3	000435130	10001240
400	4,20	2,80	30	180	NLK		20F+3 SDB	000440131	10001256
400	4,20	2,80	30	180	NLK		30W+3	000440130	10001256
450	4,20	2,80	30	150	NLK		28F+4 SDB	000445031	10001264
450	4,20	2,80	30	180	NLK		36W+4	000445130	10001264
500	4,20	2,80	30	190	NLK		32F+4 SDB	000450031	10001270
550	5,40	3,60	30	200	NLK		30F+2+2 SDB	000455031	10001274
640	5,40	3,60	30	200	NLK	Mafell	36F+2+2 SDB	000464031	10001275
735	6,00	4,40	30	200	2/8,5/90	Hundegger	48W+2+2 SDB	000473530	10019130
750	6,50	4,50	40	300	2/10,5/60	Schneider	48W+2+2 SDB	000475040	10001276

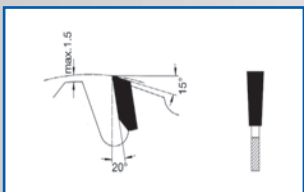
ab Lager lieferbar

Nachschnitt Kreissägeblatt

Mustang Super. Längsschnitt [0004]



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart
 Maschine: Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge
 Ausführung: Stabiler Grundkörper mit innenliegenden, hartmetallbestückten Räumschneiden, spandickenbegrenzt (SDB), großer Zahnüberstand
 Zahn: Flachzahn (F), HW
 Betriebsart: MEC



D mm	B mm	b mm	d mm	FLDmax mm	KN mm	Z	Type	Bestell-Nr.
250	4,4	2,8	30	95		18F+3 SDB	000425330	10001183
300	4,4	2,8	30	145		20F+4 SDB	000430330	10001215
300	4,4	2,8	70	145	2/20x5	20F+4 SDB	000430370	10001216
300	4,4	2,8	75	145	2/17x6	20F+4 SDB	000430375	10001217
300	4,4	2,8	85	145	2/15x5	20F+4 SDB	000430385	10001218
300	4,4	2,8	86	145	1/18x7	20F+4 SDB	000430386	10001219
350	5,4	3,4	30-105	150		24F+4 SDB	000435330	10001243
400	5,4	3,4	30-105	185		28F+4 SDB	000440330	10001259

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine.
 ab Lager lieferbar

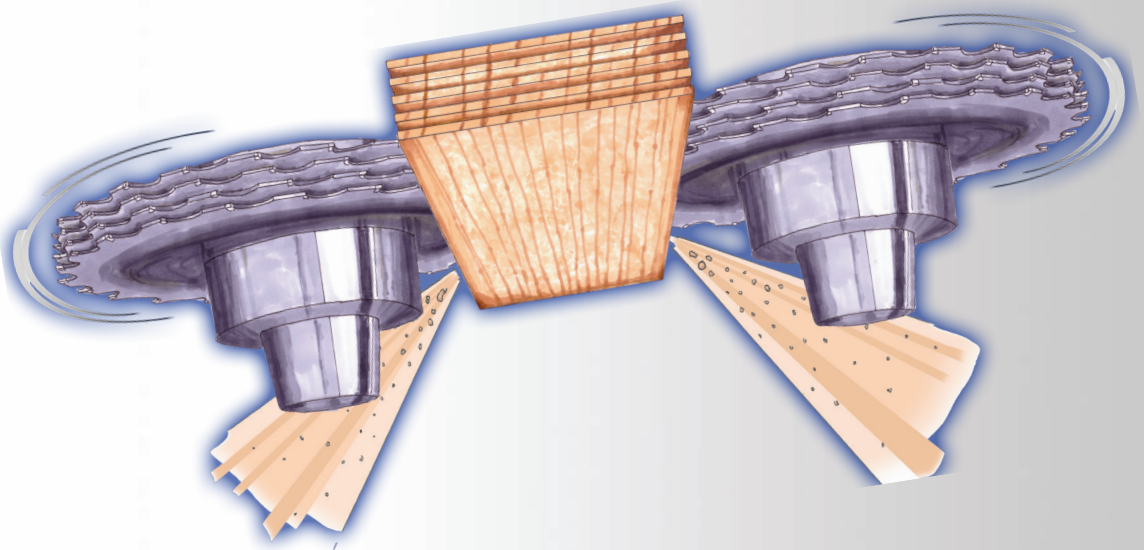


Kolibri

Weniger ist Mehr

Erzielen Sie bessere Holzausbeute und dadurch höhere Wirtschaftlichkeit mit der optimierten **AKE Dünnschnittsägen-Technologie**. Jede Schnittfuge bedeutet Holzverlust und kostet Geld.

Je mehr Vorschub technisch möglich ist, desto mehr Maschinenkapazität ist verfügbar.



Minimierte Schnittbreite (bis zu 1mm)

- ▶ Maximale Holzausbeute
- ▶ Minimierte Schnittfuge
- ▶ 5 statt bisher 4 Lamellen

Verbesserte Schnittqualität

- ▶ Kein nachträgliches Schleifen der Kante nötig
- ▶ Garantiert hohe Qualität der Endprodukte

Wirtschaftlichkeit

- ▶ Hohe Produktivität
- ▶ Weniger Verharzung durch Oxydbeschichtung
- ▶ Höherer Vorschub im Vergleich zur Gattersägentechnologie

Nachschnitt Kreissägeblatt

Längsschnitt [0005]



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken
 Maschine: Vielblattkreissäge einwellig und doppelwellig, Spalteinheit
 Ausführung: Dünne Schnittbreite, spandickenbegrenzt (SDB), Grundkörper teilweise abgesetzt, stärkere Ausführung als Randsäge. FlexWing (FW): flexible Zahnteilung, oxydbeschichtet, spezielles Design, geräuschreduziert
 Zahn: Flachzahn (F), Flachzahn mit FlexWing (FW), Wechselzahn (W), Wechselzahn mit Fase (WS), Trapezzahn (T)
 Betriebsart: MEC

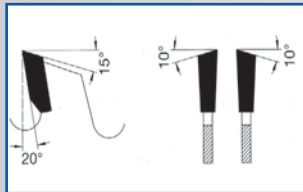


Abb.: Wechselzahn (W)

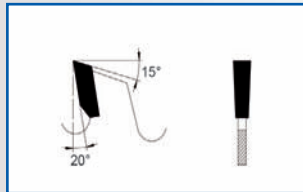


Abb.: Flachzahn (F)

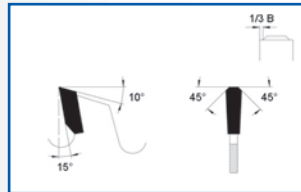


Abb.: Trapezzahn (T)

D mm	B mm	H mm	b mm	d mm	FLDmax mm	KS/NL (mm)	KN mm	Z	Type	Bestell-Nr.
180	1,50	42	1,0/2,2	60	95			20T SDB	000518060	10028782
180	1,50	42	1,0/2,2	60	95			28T	000518062	10028783
200	1,50	47	1,0/2,2	60	105			20T SDB	000520060	10028812
200	4,00		3,00	30				24F	000520031	10028780
200	1,20		0,80	50				28F	000520050	10039372
200	1,50	47	1,0/2,2	60	105			28F	000520062	10028814
220	1,40		1,00	50				27FW	000522001	10110869
220	1,20		0,80	50				30FW	000522002	10110872
220	1,40		1,00	50				33FW	000522050	10039374
220	1,40		1,00	60		3/9/75		33FW	000522060	10041518
220	1,40		1,00	65		3/10/80		33FW	000522065	10042242
220	1,60		1,10	65		3/10/80		33FW	000522059	20019953
225	4,00		3,00	30				28F	000522530	10028774
225	1,70		1,20	60				28T	000522560	10028772
250	2,40		1,60	30				24F	000525032	10001280
250	2,40		1,60	70			2/20x5	24F	000525072	10001282
250	2,80		2,00	70			2/20x5	24F	000525091	10001283
250	1,80		1,20	60				24WS SDB	000525060	10028769
250	1,70	45	1,1/2,5	40	160		2/10x5,5	30T	000525040	10012952
250	1,60		1,2	40				36FW	000525001	10110856
250	1,60		1,2	70			20,5x6,5	36FW	000525080	20021417
280	2,20		1,40	60				32WS SDB	000528060	10028770
300	2,80		2,00	30	145	KS		28F	000530031	10001289
300	2,80		2,00	70	145	KS	2/20x5	28F	000530091	10001293

ab Lager lieferbar
 Schraubbüchsen und Hydrobüchsen mit Zwischenringen auf Anfrage



Nachschnitt Kreissägeblatt Längsschnitt [0002]



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz
Maschine: Nachschnittkreissäge, Formatkreissäge, Besäumkreissäge
Ausführung: Stabiler Grundkörper
Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn(W), HW
Betriebsart: MEC

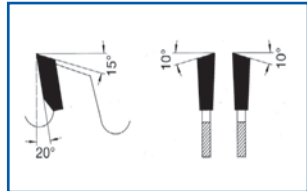


Abb.: Wechselzahn (W)

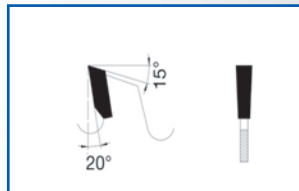


Abb.: Flachzahn (F)

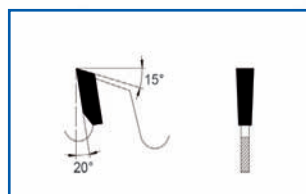
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Type	Bestell-Nr.
220	3,60	2,40	30	28W	000222030	10001164
260	3,60	2,40	30	28F	000226030	10001165
300	4,40	2,80	30	28F	000230031	10001167
350	4,00	2,80	30	30F	000235030	10001168

ab Lager lieferbar

Längsschnitt [0005]



Anwendung: Längsschnitt. Randzerspaner, Aufbauzer-spaner
Werkstoff: Massivholz weich bis hart
Maschine: Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge
Ausführung: Stabiler Grundkörper
Zahn: Flachzahn (F), HW
Betriebsart: MEC



	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Type	Bestell-Nr.
<input type="checkbox"/>	195	7,20	6,2/7,2	30	12F	000519530	10028845
<input type="checkbox"/>	195	8,00	7,00	30	12F	000519531	10028846
<input type="checkbox"/>	245	8,00	7,00	30	18F	000524531	10028943
<input type="checkbox"/>	295	7,20	6,2/7,2	30	18F	000529530	10028851
<input type="checkbox"/>	295	8,00	7,00	30	18F	000529531	10028852

ab Lager lieferbar

Nachschnitt Kreissägeblatt

Längsschnitt [0005]



Anwendung: Längsschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken
 Maschine: Vielblattkreissäge, Formatkreissäge
 Ausführung: Grundkörper teilweise mit Kühlschlitzen (KS), teilweise spandickenbegrenzt (SDB)
 Zahn: Flachzahn (F), Wechselzahn W), Flach-Trapezzahn (FT), HW
 Betriebsart: MEC

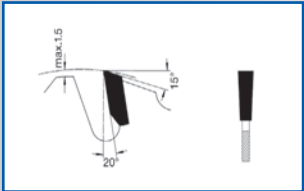


Abb.: Flachzahn (F), spandickenbegrenzt

D mm	B mm	b mm	d mm	FLDmax mm	NL mm	KN mm	KS	Z	Type	Bestell-Nr.
190	3,20	2,20	60					16F	000519060	10001277
250	2,80	2,00	70			2/20x5		18F SDB	000525270	10001287
250	3,40	2,20	30					24F	000525030	10001278
250	3,20	2,20	30					30W	000525130	10001284
300	3,40	2,20	30	145			KS	20F SDB	000530230	10001298
300	3,40	2,20	70	145		2/20x5	KS	20F SDB	000530270	10001299
300	3,40	2,20	30	145			KS	28F	000530030	10001288
300	3,40	2,20	70	155		2/20x5	KS	28F	000530070	10001290
300	3,40	2,20	80	130	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	2/18,5 x3,5	KS	28F	000530080	10001291
300	3,40	2,20	80	130	2/13/100	2/20x5	KS	28F	000530081	10013079
300	3,80	2,60	80	130	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	2/18,5 x3,5	KS	36F	000530082	10024473
300	3,20	2,20	30	140			KS	36WS	000530130	10001294
300	3,20	2,20	70	140		2/20x5	KS	36W	000530170	10001296
300	4,40	3,00	80		2/13/100 + 8/6,6/95 + 6/5,5/240	2/18,5 x3,5		36FT	000530083	10112409
350	3,60	2,40	30	150			KS	24F	000535230	10001305
350	3,60	2,40	30	150			KS	30F	000535030	10001300
350	3,60	2,40	70	150		2/20x5	KS	30F	000535070	10001301
350	3,60	2,40	80	150	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	2/18,5 x3,5	KS	30F	000535080	10001302
350	3,60	2,40	80	150	2/13/100	2/20x5	KS	30F	000535081	10013085
350	3,60	2,40	30	150			KS	36W	000535130	10001303
400	4,00	2,60	30	190			KS	28F	000540030	10001308

ab Lager lieferbar

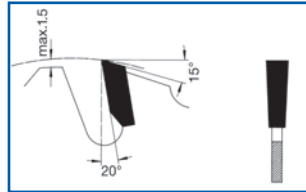


Nachschnitt Kreissägeblatt

Längsschnitt [0007]



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz
Maschine: Vielblattkreissäge, Besäumkreissäge
Ausführung: Stabiler Grundkörper mit Kühlelementen (KS), spandickenbegrenzt (SDB)
Zahn: Flachzahn (F), HW
Betriebsart: MAN/MEC



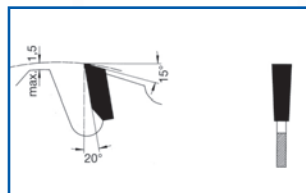
D mm	B mm	b mm	d mm	FLDmax mm	KS	Z	Type	Bestell-Nr.
250	4,40	2,80	30	95	KS	18F SDB	000725030	10001309
300	4,40	2,80	30-86	145	KS	20F SDB	000730030	10001310
350	5,40	3,40	30-105	150	KS	24F SDB	000735030	10001313
400	5,40	3,40	30-105	185	KS	28F SDB	000740030	10001314

Bohrung und Keilnute nach jeweiliger Maschine.

Längsschnitt [0008]



Anwendung: Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz trocken, Thermoplast weich
Maschine: Formatkreissäge
Ausführung: Spandickenbegrenzt (SDB)
Zahn: Flachzahn (F), HW
Betriebsart: MAN/MEC



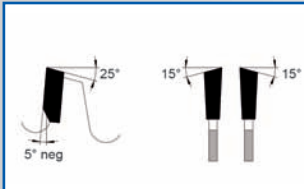
D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Type	Bestell-Nr.
300	3,20	2,20	30	NLK	20F SDB	000830030	10001315
350	3,60	2,40	30	NLK	16F SDB	000835031	10001319
350	3,60	2,40	30	NLK	24F SDB	000835030	10001316
400	3,60	2,40	30	NLK	18F SDB	000840031	10001321
400	3,60	2,40	30	NLK	28F SDB	000840030	10001320
450	4,40	2,80	30	NLK	20F SDB	000845030	10001322
500	4,40	2,80	30	NLK	24F SDB	000850030	10001323

Kappkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt [0001]



Anwendung: Querschnitt. Durchlaufkappen auf oberliegender Welle
 Werkstoff: Massivholz
 Maschine: Pendel- und Radialkappkreissäge
 Ausführung: Stabiler Grundkörper, geräuschreduziert
 Zahn: Wechselzahn (W) negativ, HW
 Betriebsart: MAN/MEC

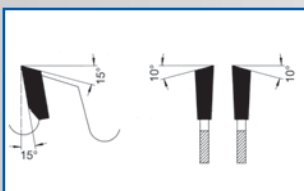


D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z		Type	Bestell-Nr.
300	4,40	2,80	30	NLK	36W		000130030	10001155
350	4,40	2,80	30	NLK	42W		000135030	10001156
400	4,40	2,80	30	NLK	48W		000140030	10001157
450	4,40	2,80	30	NLK	54W		000145030	10001159
500	4,40	2,80	30	NLK	60W		000150030	10001160
520	4,40	2,80	30	NLK	60W		000152030	10001161
550	4,80	3,20	30	NLK	72W		000155030	10001162
600	5,20	3,60	30	NLK	72W		000160030	10001163

Längsschnitt und Querschnitt [0012]



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt. Hobelschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatte, Sperrholz
 Maschine: Formatkreissäge
 Zahn: Wechselzahn (WZ), HW
 Betriebsart: MAN/MEC

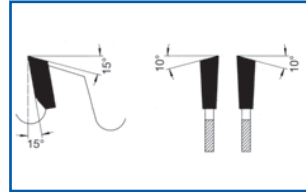


D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Type	Bestell-Nr.
250	3,20	2,20	30	NLK	40W	001225030	10001335
300	3,20	2,20	30	NLK	36W	001230029	10001340
300	3,20	2,20	30	NLK	48W	001230030	10001341
350	3,20	2,20	30	NLK	42W	001235029	10001343
350	3,20	2,20	30	NLK	54W	001235030	10001344
400	3,60	2,40	30	2/7/42 + 2 /10/60	60W	001240030	10001345
450	4,00	2,80	30	NLK	66W	001245030	10001347
500	4,00	2,80	30	NLK	72W	001250030	10001349



Kappkreissägeblatt

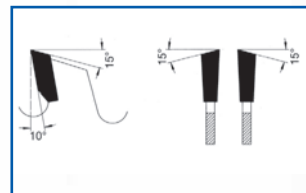
Längsschnitt und Querschnitt [0013]



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt. Hobelschnitt
 Werkstoff: Massivholz weich bis hart, Exotenholz,
 Furnierpaket, Tischlerplatte, Sperrholz
 Maschine: Formatkreissäge
 Ausführung: Dünne Schnittbreite
 Zahn: Wechselzahn (WZ), Flachzahn (F), HW

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z	Type	Bestell-Nr.
180	2,40	1,80	30	NLK	30W	001318030	10001352
200	2,00	1,40	30	NLK	34W	001320031	10024236
200	2,40	1,80	30	NLK	36W	001320030	10001353
250	2,70	2,00	30	NLK	40W	001325030	10001355
250	2,10	1,40	30	NLK	42W	001325031	10024238
250	2,10	1,40	30	NLK	80W	001325032	10024239
300	2,70	2,00	30	NLK	48W	001330030	10001356
350	2,70	2,00	30	NLK	54W	001335030	10001357

Längsschnitt und Querschnitt [0014]



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt. Für universellen Einsatz
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast
 Maschine: Formatkreissäge, Kappkreissäge
 Ausführung: Soundstar Ausführung: geräuschreduziert
 Zahn: Wechselzahn (W), HW
 Betriebsart: MAN/MEC







D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	KN mm	Maschine	Z	Soundstar	Type	Bestell-Nr.
150	3,20	2,20	30	NLK			24W		001415030	10012878
150	3,20	2,20	30	NLK			36W		001415033	10001360
180	3,20	2,20	30	NLK			30W		001418030	10001361
180	3,20	2,20	30	NLK			42W		001418033	10001362
200	3,20	2,20	30	NLK			36W		001420030	10001363
200	3,20	2,20	60				36W		001420060	10001365
200	3,20	2,20	30	NLK			48W		001420031	10001364
220	3,20	2,20	30	NLK			36W		001422030	10001366
220	3,20	2,20	30	NLK			40W		001422031	10001367
230	3,20	2,20	30	NLK			40W		001423030	10001368

Fortsetzung nächste Seite

Kappkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt [0014]

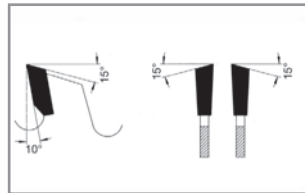
Fortsetzung von vorhergehender Seite

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	KN mm	Maschine	Z	 Soundstar	Type	Bestell-Nr.
250	3,20	2,20	30	NLK			48W		001425030	10001369
250	3,20	2,20	30	NLK			60W		001425031	10001370
300	3,20	2,20	30	NLK			36W		001430033	10001377
300	3,20	2,20	30	NLK			54W		001430030	10001375
300	3,20	2,20	30	NLK			72W		001430031	10001376
300	3,20	2,20	30	NLK			72W		001430131	10001378
300	3,20	2,20	30	NLK			72W		011430031	10001804
330	3,20	2,20	30	NLK			80W		001433030	10001381
350	3,50	2,40	30	NLK			54W		001435030	10001382
350	3,50	2,40	30	NLK			54W		011435030	10001805
350	3,50	2,40	30	NLK			72W		001435031	10001383
350	3,50	2,40	30	NLK			84W		001435033	10001385
350	3,50	2,40	30	NLK			84W		011435033	10001806
400	3,50	2,40	30	NLK			48W		001440029	10001391
400	3,50	2,40	30	NLK			60W		001440030	10001392
400	3,50	2,40	30	NLK			84W		001440034	10001395
400	4,40	2,80	30	NLK			84W		001440001	10110898
400	3,50	2,40	30	NLK			96W		011440031	10001807
400	3,50	2,40	30	NLK			96W		001440031	10001393
400	3,50	2,40	35				96W		001440036	10001397
400	3,50	2,40	50		8X8		96W		001440052	10001399
450	4,40	3,00	30	NLK			60W		001445030	10028630
450	4,80	3,00	30	NLK			84W		001445001	10110899
450	4,40	3,00	30	NLK			96W		001445031	10032807
500	5,20	3,80	30	2/10/80 + 2/15/63			100W		001450032	10041569
500	5,20	3,80	30	2/10/80			72W		001450030	10001400
500	5,60	3,60	30	2/10/80			84W		001450001	10110912
550	5,20	3,80	30	2/10/80			84W		001455030	10035196
550	5,80	3,80	30	2/10/80			96W		001455001	10110913
570	4,80	3,40	30	2/10/80			108W		001457030	10109957
575	5,90	3,60	30	1/18/90+1/18/100			80W		001457530	10104630
600	5,70	4,00	30	2/10/80 + 2/15/63			110W		001460033	10041570
600	5,40	4,00	30	2/10/80 + 2/15/63			172W		001460032	10023742
600	5,20	3,80	30	2/10/80 + 2/15/63			72W		001460030	10001401
650	5,90	4,20	30	2/10/80 + 2/15/63			100W		001465030	10041571
700	6,00	4,20	30			Krüsi	60W		001470030	10001402
700	6,20	4,20	30	2/18/100			84W		001470001	10110914
720	6,00	4,40	30	2/8,5/90		Hundegger	72W		001472030	10001403
735	6,00	4,40	30	2/8,5/90		Hundegger	48W+2+2 SDB		001473530	10001404
735	6,00	4,40	30	2/8,5/90		Hundegger	72W		001473530	10001404
750	6,50	4,50	40	2/10,5/60		Schneider	48W+2+2 SDB		000475040	10001276
750	6,50	4,50	40	2/10,5/60		Schneider	60W		001475040	10001406
750	6,80	5,00	30			Krüsi	60W		001475030	10001405
760	6,00	4,40	30	4/8,5/90 + 2/14/400		Hundegger	72W		001476030	10042298
800	7,00	5,00	40			Paul	84W		001480040	10001409
800	7,5	5,0	30	8/8,5/120 gesenkt+2/8,3/100		Hundegger	28+2+2+2+2W		8004800026	20013536
900	8,0	6,0	30	2/8,3/90		Hundegger	54+2+2+2W		8004900007	20017870
1000	8,5	6,0	40	4/12,3/200+8/8,5/220+2/21/560		Hundegger	36+2+2+2+2+2W		8004000006	20016639



Kappkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt [0015]



Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt. Für dünne Holzwerkstoffplatte

Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast

Maschine: Formatkreissäge

Ausführung: Vielzahnsägeblatt. Soundstar Ausführung: geräuschreduziert

Zahn: Wechselzahn (W), HW

Betriebsart: MAN/MEC

D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	KN mm	Z		Type	Bestell-Nr.
150	3,20	2,20	30	NLK		48W		001515030	10001410
180	3,20	2,20	30	NLK		54W		001518030	10001412
200	3,20	2,20	30	NLK		60W		001520030	10000540
220	3,20	2,20	30	NLK		64W		001522030	10000541
230	3,20	2,20	30	NLK		64W		001523030	10000542
250	3,20	2,20	30	NLK		80W		001525030	10000544
250	3,20	2,20	30	NLK		80W	Soundstar	011525030	10001808
300	3,20	2,20	30	NLK		96W		001530030	10000546
300	3,20	2,20	30	NLK		96W	Soundstar	011530030	10001809
350	3,20	2,20	30	NLK		108W		001535130	10000552
350	3,50	2,40	30	NLK		108W		001535030	10000548
350	3,50	2,40	30	NLK		108W	Soundstar	011535030	10001810
370	3,50	2,40	30	NLK		108W		001537030	10000554
400	3,50	2,40	30	NLK		120W		001540030	10001413
400	3,50	2,40	35			120W		001540035	10000555
400	3,50	2,40	50		8x8	120W		001540050	10000556
450	4,00	2,80	30	NLK		138W		001545030	10000557
450	4,80	3,50	30	NLK		138W		001545031	10013703
500	4,80	3,50	70	6/8/220		96W		001550070	10024006
500	4,00	2,80	30	2/10/80		144W		001550030	10000558
500	4,80	3,50	30	2/10/80		144W		001550031	10013701

Kappkreissägeblatt

Längsschnitt und Querschnitt [0016]



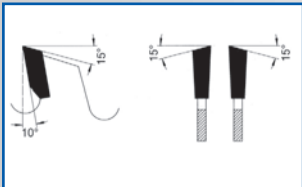
Anwendung: Längsschnitt, Querschnitt. Für Trennschnitt in Kunststoff und Profilholz

Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast, Duroplast

Maschine: Formatkreissäge

Ausführung: Dünne Schnittbreite, geräuschreduziert

Zahn: Wechselzahn (W), HW



D mm	B mm	b mm	d mm	NL mm	Z		Type	Bestell-Nr.
180	2,40	1,80	30	NLK	54W		001618030	10000560
200	2,40	1,80	30	NLK	60W		001620030	10000561
250	2,40	1,80	30	NLK	80W		001625029	10000562
250	2,70	2,00	30	NLK	80W		001625030	10000563
300	2,40	1,80	30	NLK	96W		001630029	10001414
300	2,70	2,00	30	NLK	96W		001630030	10001415
350	2,70	2,00	30	NLK	108W		001635030	10001416

